

# MODE D'EMPLOI

---

## TMT-5000S

STATION DE SOUDAGE  
SOUDURE A TECHNOLOGIE  
« POINT DE CURIE »

---



# TABLE DES MATIÈRES

SPECIFICATIONS TMT-5000S .....	1
INTRODUCTION .....	1
CARACTERISTIQUES DU SYSTEME.....	2
CARACTÉRISTIQUES DU FER A SOUDER (MANCHE) .....	2
CARACTERISTIQUES DU SOCLE SUPPORT DE FER.....	2
DÉBALLAGE/ASSEMBLAGE/FONCTIONNEMENT.....	3
GUIDE DE COMMANDE.....	4

## GARANTIE

Tout l'équipement et les accessoires fournis sont garantis par Thermaltronics comme étant libres de défauts au niveau des matériaux employés et de leur fabrication comme suit :

Référence de pièce	Description	Période de garantie
TMT-5000PS-1	Bloc d'alimentation 100-110V	4 an
TMT-5000PS-2	Bloc d'alimentation 220-240V	4 an
SHP-T	Fer à souder (manche)	30 jours
SHH-2	Socle support fer	30 jours

Cette garantie ne s'applique pas à l'équipement ou aux composants si vous les avez modifiés, mal utilisés, endommagés par une installation fautive ou employés de façon contraire aux instructions du fournisseur. L'«usure» normale de l'équipement ou des biens n'est pas couverte par cette garantie. Si l'appareil présentait un défaut pendant la période de garantie, Thermaltronics le réparera ou le remplacera gratuitement comme seules possibilités à sa disposition. La période de garantie débute à partir de la date d'achat par le propriétaire initial. Si la date d'achat ne peut être prouvée, la date de fabrication sera utilisée comme date de début de la garantie.

### **ATTENTION:**

Pour vous protéger contre les risques de choc électrique, raccordez obligatoirement le câble sur une prise 2 pôles avec TERRE.

### **AVERTISSEMENT:**

Remettez toujours le pistolet en place sur le support de fer pour éviter de vous brûler ou de brûler accidentellement des objets qui vous entourent.

Cet appareil n'est pas prévu pour être utilisé par des personnes (notamment des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites ou qui manquent d'expérience et de connaissances, à moins qu'elles ne reçoivent d'une personne responsable de leur sécurité la surveillance ou les consignes nécessaires à l'utilisation de l'appareil. Les enfants doivent être surveillés afin qu'ils ne puissent pas jouer avec l'appareil.

## SPÉCIFICATIONS DU TMT-5000S

Tension du courant d'entrée:	TMT-5000PS-1	100-110 VAC, 52W
	TMT-5000PS-2	220-240 VAC, 52W
Potentiel panne / terre:		<2mV, RMS réel 50-500Hz
Résistance panne / terre:		<2 Ohms DC
Stabilité température à vide:		+/- 1,1°C (2 °F)
Température maximale interne:		50 °C (122 °F)
Fusible:	TMT-5000PS-1	250V 1A
	TMT-5000PS-2	250V 0.5A
Puissance du courant de sortie (maximale):		30 Watts
Fréquence du courant de sortie:		13,56 MHz
Dimensions (Larg. x Haut. x Prof.):		112mm x 205mm x 117mm
Poids:		2,58 Kgs
Fréquence du courant d'entrée:		50/60 Hz

**Veillez noter: un cordon d'alimentation n'est pas inclus.**  
**Utilisez un câble électrique à 3 conducteurs (2 pôles + terre), 6 pieds (1.8mètres), 10A.**

## INTRODUCTION

Nous vous félicitons d'avoir acheté une station de soudage TMT-5000S. Avant expédition, cet appareil a été testé et inspecté par Thermaltronics. Avec un entretien approprié, votre station vous offrira plusieurs années de performances fiables.

### Composants du poste de soudure:

TMT-5000PS	Bloc d'alimentation
SHH-2	Socle support fer à souder
SHP-T	Fer à souder
RMP-1	Patin de protection thermique
SG-1-GR	Grip vert pour fer à souder (manchon)
SG-1-BK	Grip noir pour fer à souder (manchon)
BC-1	Eponge métallique
SPG-1	Eponges sans sulfure
CC-1	Câble de connection

## CARACTERISTIQUES DU SYSTEME

### Bloc d'alimentation:

Le bloc d'alimentation TMT-5000PS est fabriqué à partir des meilleurs matériaux. C'est le bloc d'alimentation 13,56 MHz le plus compact actuellement disponible sur le marché.

## CARACTÉRISTIQUES DU FER A SOUDER (MANCHE)

Le fer à souder (manche) SHP-T est confortable à l'emploi, léger et bien équilibré. La conception intelligente du manche comprend une section avant en aluminium, dotée de manchons / « grips » noir ou verts et d'une sécurité DSE, ainsi qu'une section arrière en nylon qui réduit le transfert de la chaleur au minimum et garantit le confort de l'opérateur.



Assemblage complet du manche du fer à souder y compris le patin servant à enlever la panne cartouche.



Pour changer le manchon / «grip», dévissez le capuchon de maintien supérieur et faites coulisser l'ancien manchon / «grip».



Insérez le nouveau manchon /«grip» et resserrez le capuchon supérieur.

## CARACTERISTIQUES DU SOCLE SUPPORT DE FER

Le socle support de fer SHH-2 est fabriqué à partir d'un matériau phénolique durable; le socle support du fer «sure locking» (verrouillage sûr) unique est doté d'une conception ouverte qui maintient le manche en position stable et le refroidit pendant l'emploi.

# DÉBALLAGE/ASSEMBLAGE/FONCTIONNEMENT

Veillez lire ce mode d'emploi et suivre les directives avant de vous servir de l'équipement.

Le carton contient:

1. Mode d'emploi
2. Bloc d'alimentation TMT-5000PS
3. Socle support de fer (manche) SHH-2, comprenant éponge métallique et éponge à humidifier
4. Fer à souder (manche) SHP-T, avec manchons verts et noir
5. Patin de protection thermique pour enlever les pannes RMP-1
6. CC-1 Câble de connection

**Important: Veuillez conserver tous les matériaux d'emballage jusqu'après avoir vérifié le bon fonctionnement de l'appareil.**

### Assemblage et fonctionnement

1. Enlevez le bloc d'alimentation TMT-5000PS de sa boîte et placez-le sur un établi adapté doté de courant alternatif.
2. Enlevez le socle support de fer SHH-2 de sa boîte. Le dispositif doit comprendre un tampon de nettoyage panne en filaments de laiton et une éponge sans sulfure rectangulaire (à humidifier \*).
3. Enlevez le fer à souder (manche) SHP-T de sa boîte et placez le dans le socle support de fer.
4. Branchez le fil du fer à souder (manche) dans le connecteur avant.
5. Insérez la panne cartouche dans le manche
6. Humidifiez \* l'éponge avec de l'eau dé-ionisée
7. Connectez la fiche d'alimentation en courant alternatif à une prise de courant alternatif adaptée.
8. Placez l'interrupteur Marche / Arrêt en position «on»
9. Attendez quelques secondes pour que la panne cartouche atteigne une température adaptée à la soudure.
10. L'appareil est maintenant prêt à l'emploi.

**\* Attention : Éponge à humidifier, veiller à ne pas saturer l'éponge, elle doit être légèrement humide et non détrempée afin de limiter le choc thermique lors du nettoyage de la panne.**

### Calibration de température

Les systèmes Thermaltronics utilisent la technologie du « point de Curie » basée sur les caractéristiques ferro-magnétiques et piézo-électriques des matériaux. Ils ne nécessitent donc pas de calibration de température. La technologie employée est très précise et s'autorégule. L'alliage employé pour fabriquer la panne cartouche permet de maintenir la température choisie avec une très grande précision pendant toute la durée de vie de la panne cartouche.

# GUIDE DE COMMANDE

## TMT-5000S

STATION DE SOUDAGE A TECHNOLOGIE « point de CURIE »



### SYSTÈME THERMALTRONICS 100-110V

#### REFERENCES DES PIECES

##### TMT-5000S-1

<b>BLOC D'ALIMENTATION</b>	<b>FER (MANCHE) A SOUDER</b>	<b>SOCLE SUPPORT DE FER</b>
TMT-5000PS-1	SHP-T	SHH-2

### SYSTÈME THERMALTRONICS 220-240V

#### REFERENCES DES PIECES

##### TMT-5000S-2

<b>BLOC D'ALIMENTATION</b>	<b>FER (MANCHE) A SOUDER</b>	<b>SOCLE SUPPORT DE FER</b>
TMT-5000PS-2	SHP-T	SHH-2